

力帆实业（集团）股份有限公司

技术通知单

编号：JT(MY)-1405-099

主 题	关于接插件统一状态的通知		
发往部门	摩托车事业部（技术部、生产部、库房）、发动机事业部（技术部、生产部、库房）、质量中心（进货检验部、全质办）、配套中心（摩托车配套部转配套厂、发动机配套部转配套厂）。		
产品型号	/	物料代码	/
零部件名称	接插件	零部件代号	/

按照接插件统一的会议要求，我公司的接插件状态按以下要求执行：

1、非电喷车主电缆接插件状态统一为“永光”、“嘉特”、“力达”接插件（包括金属接插件和塑料接插件）；电喷车主电缆和电喷系统部件的接插件按照电喷车主电缆技术要求执行；若主电缆状态有特殊质量要求，需在主电缆图纸中明确。

2、灯具、闸把开关、离合手柄、前制动开关、点火开关、仪表、车速传感器、燃油传感器、防盗器、语音提示器、后制动开关、侧支架熄火开关、警具、风扇、USB 充电器、点火控制器、电压调节器、闪光器、点火线圈、启动继电器等接插件状态统一为“永光”、“嘉特”、“力达”接插件（包括金属接插件和塑料接插件），若有特殊质量要求、需在各产品图纸中明确要求。

3、磁电机、档显接插件状态统一为“建茂”、“嘉特”、“力达”接插件（包括金属接插件和塑料接插件），若有特殊质量要求、需在各产品图纸中明确要求。

4、在接插件的明显位置，要有厂家标识；金属接插件和塑料接插件上都应该有，“嘉特” CJT，“永光” YG（FD），“建茂” JPM，“力达” LIDA。

5、一套接插件产品不可以混和使用，即塑料接插件和金属接插件必为同一品牌。（比如，仪表的 DJ7091A-2.8-11 接插件，不可以塑料接插件是“嘉特”，金属接插件是“永光”混用）。

6、金属接插件表面处理要求为电镀（镀锡）。

7、接插件要求实物与设计一致，配套单位需提供接插件的设计图册和相关资料给我公司质量部门；质量中心进货检验部每 1~3 个月至少抽检一次，检验接插件实物与设计要求是否一致。

8、公司现金购买的抓现装车零部件，其接插件状态请进货检验部按现金购买产品程序检验执行。

9、我公司的库存品全部消化，配套厂家的产品消化时间为一个月；

10、以上接插件要求，请进货检验部于 2014 年 6 月 28 日开始按照本通知检验执行。

编制/日期		校对/日期		审查/日期	
批准/日期		执行日期		本通知批准之日开始执行	

关于公司接插件统一工作的会议纪要

时间：2014 年 5 月 14 日 10:00~11:30

地点：摩托车研究院 3 楼会议室

主持：伯勇

记录：马廷

出席：伯勇、李晓灵、谭理祥、宋盛阳、马廷、董志学、卿明树、主电缆厂家（旭升、容全、容帆、紫朝）、灯具厂家（嘉利、天利）、闸把开关厂家（朝泰、毅力）、仪表厂家（天盛、南山、科达、天兴）、锁具厂家、电器件和磁电机厂家。

会议内容：

一、 摩托车所电气室汇报我公司的接插件状况：

1、 出口泰国的摩托车由于接插件松动引起系列质量问题：

- a) 蓄电池不存电, 调压器与主电缆对接的插件接触不好, 蓄电池充电时断时有, 表现
的质量现象就为蓄电池不存电。
- b) 转向灯时灭时亮, 转向灯与主电缆对接的插件接触不好。
- c) 摩托车行驶过程中有时短暂熄火, 磁电机的触发线与主电缆对接的插件接触不好。

2、 公司车间接插件的质量问题：

- a) 接插件彼此配合间歇大, 对接后松动、晃动。
- b) D611-2.8 金属插接件宽度有些超 2.8 毫米, 厚度有些超过 0.5 毫米; 对接时费力。
- c) D621-2.8 金属插件弹性差, 插接几次后已经变形。

3、介绍接插件重要设计技术要求, 说明接插件统一的重要性和必要性。

4、目前我公司接插件为“德尔福”、“泰科”、“嘉特”、“永光”、“胡连”、“力达”、“建茂”、“柏思德”、“爱邦”、“自家生产的接插件”, 结合接插件厂家提供的设计图册, 对比了以上各型号接插件的设计尺寸, “嘉特”、“永光”基本上一致, 具有互换性。

二、仪表厂家、磁电机厂家、主电缆厂家对接插件质量进行了补充说明, 介绍了宗申、隆鑫、嘉陵、建设等厂家接插件的统一状况。

三、伯院长对问题进行总结并结合配套厂家的商议, 形成决议如下：

1、主电缆配套厂接插件统一为“永光”、“嘉特”、“力达”接插件（包括金属接插件和塑料接插件），在不加成本的情况下，厂家可以用“胡连”接插件代替；如主电缆状态有特殊质量要求时, 需在主电缆图纸中明确。